Vakuumförderer von Lutena-Vakuum…

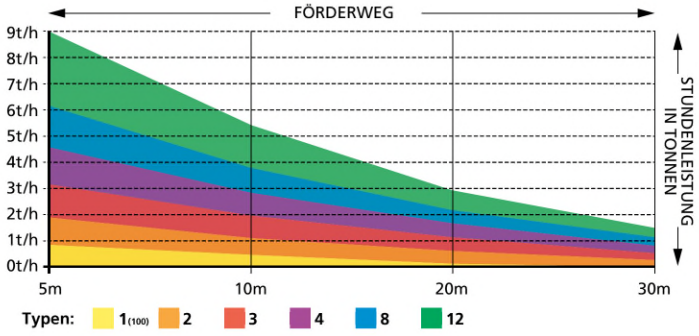
Modernste Vakuumtechnologie wird zum Transport von verschiedensten Materialien genutzt. Im Prinzip handelt es sich hierbei um die gleiche Technik wie bei einem Staubsauger – nur das Transportgut, der Einsatzbereich und die Leistungsklasse unterscheiden sich. Steigern Sie Ihre Produktivität durch einen effektiveren Materialtransport. In einem Vakuumfördersystem erfolgt der Transport völlig geschlossen. Schweres Heben, staubige Prozessräume und andere Kontaminationen gehören der Vergangenheit an.

VAKUUMFÖRDERTECHNIK

Die richtige Leistungsklasse für Ihre Aufgaben

Die Dimensionierung der Förderanlage ist abhängig von den Eigenschaften des Fördergutes. Finden Sie die passende Lösung anhand der Materialeigenschaften:

Materialspezifikation, Fließbarkeit/Schüttwinkel, Schüttdichte, Verschleiß und Abrieb, Partikelgröße (Verteilung, Form, Densität, Härte), Feuchtigkeitsempfindlichkeit, Explosionsrisiko, Gefährlichkeit/Giftigkeit.



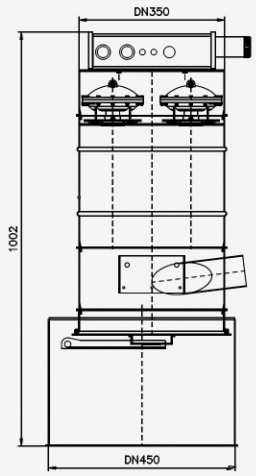
Durch die Typenbezeichnung die Konfiguration des Vakuumförderers ermitteln

Besonders hilfreich bei der Überprüfung der Leistung des Förderers ist die Typenbezeichnung. Mit ihr können Sie auch feststellen welche Filter und Austauschteile für Ihren Förderer geeignet sind.

Die Steuereinheit von Lutena-Vakuum

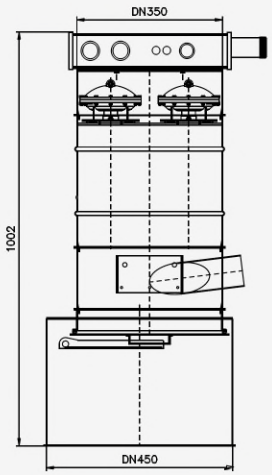
Alle unsere Vakuumförderer werden wahlweise mit und ohne Steuereinheit ausgeliefert. Förderer ohne Steuereinheit können unkompliziert nachgerüstet werden.

LVC 350-8 Vakuumförderer



Gehäuse:	Gebeizter und passivierter V2A Edelstahl nach DIN 1.4301 in Segmentbauweise	
Oberflächenqualität:	Glasgeperlt	
Segmente:	Zerlegbar mit Schnellspannringen	
Dichtungen:	NBR oder EPDM	
Vakuumpumpe:	Druckluftbetriebene Vakuumpumpe mit einer maximalen Saugleistung von 576 Nm³/h, Luftverbrauch bei 70% ED 28 - 40Nl/s bei 4 - 6 bar Speisedruck, getrocknete und filtrierte Luftqualität notwendig	
Geräuschpegel:	72 - 76 dBA.	
Umgebungstemperatur:	-20°C – +80°C	
Filtertypen / Anzahl:	LVPT03, LVPT03-05, LVPT06, LVT803, LVVA03, LVVA06	3 Stück
AirSchock:	Integrierter automatischer AirSchock zum Abreinigen des Filters nach jedem Förderzyklus,	
Sauganschluss	Tangentieller Sauganschluss DN 75 für maximale Produktschonung	
Lieferumfang:	Komplett mit Standzarge. Aktiver pneumatisch angetriebener Freiflussklappe DN350	
Gewicht:	ca. 40 kg (abhängig von der Ausstattung)	
Förderleistung:	Bei 10 m: 1,4 - 4,5 t/h (abhängig vom Fördergut und Förderweg)	

LVC 350-12 Vakuumförderer

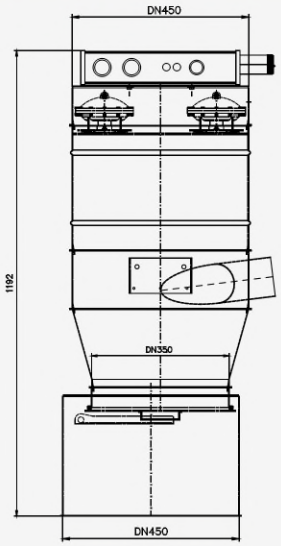


Gehäuse:	Gebeizter und passivierter V2A Edelstahl nach DIN 1.4301 in Segmentbauweise	
Oberflächenqualität:	Glasgeperlt	
Segmente:	Segmente zerlegbar mit Schnellspannringen	
Dichtungen:	NBR oder EPDM	
Vakuumpumpe:	Druckluftbetriebene Vakuumpumpe mit einer maximalen Saugleistung von 867 Nm³/h, Luftverbrauch bei 70% ED 42 - 60 Nl/s bei 4 - 6 bar Speisedruck	
Geräuschpegel:	72 - 76 dBA	
Umgebungstemperatur:	-20°C – +80°C	
Filtertypen / Anzahl:	LVPT03, LVPT03-05, LVPT06, LVT803, LVVA03, LVVA06	3 Stück
AirSchock:	Integrierter automatischer AirSchock zum Abreinigen des Filters nach jedem Förderzyklus	
Sauganschluss	Tangentieller Sauganschluss DN 75 für maximale Produktschonung	
Lieferumfang:	Komplett mit Standzarge. Aktiver pneumatisch angetriebener Freiflussklappe DN350.	
Gewicht:	ca. 42 kg (abhängig von der Ausstattung)	
Förderleistung:	Bei 10 m: 2,5 - 6,0 t/h (abhängig vom Fördergut und Förderweg)	

Anfertigungen nach Kundenwunsch

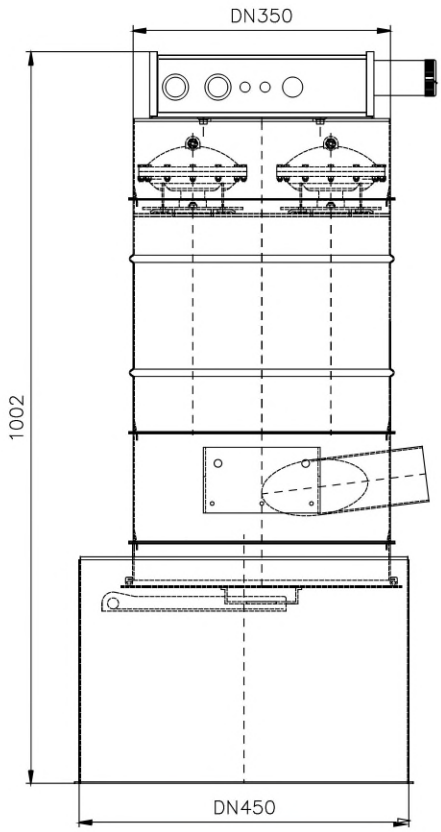
Das modulare System der Lutena-Vakuumförderer erlaubt Individuelle Konfigurierbarkeit. Somit erhalten Sie ein optimal auf Ihre Prozessbedingungen abgestimmtes System. Nachträgliche Erweiterungen und Änderungen sind problemlos möglich.

LVC 450-12 Vakuumförderer

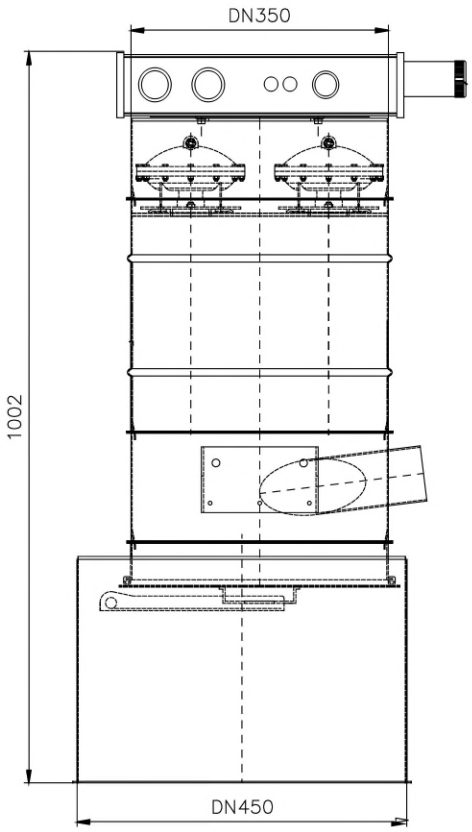


Gehäuse:	Gebeizter und passivierter V2A Edelstahl nach DIN 1.4301 in Segmentbauweise	
Oberflächenqualität:	Glasgeperlt	
Segmente:	Segmente zerlegbar mit Schnellspannringen	
Dichtungen:	NBR oder EPDM	
Vakuumpumpe:	Druckluftbetriebene Vakuumpumpe mit einer maximalen Saugleistung von 867 Nm³/h, Luftverbrauch bei 70% ED 42 - 58Nl/s bei 4 - 6 bar Speisedruck, getrocknete und filtrierte Luftqualität notwendig	
Geräuschpegel:	72 - 76 dBA	
Umgebungstemperatur:	-20°C – +80°C	
Filtertypen / Anzahl:	LVPT03, LVPT03-05, LVPT06, LVPT06-1, LVT803, LVT806, LVVA03, LVVA06	5 Stück
AirSchock:	Integrierter automatischer AirSchock zum Abreinigen des Filters nach jedem Förderzyklus	
Sauganschluss	Tangentieller Sauganschluss DN 100 für maximale Produktschonung	
Lieferumfang:	Komplett mit Standzarge. Aktiver pneumatisch angetriebener Freiflussklappe DN350	
Gewicht:	ca. 65 kg (abhängig von der Ausstattung)	
Förderleistung:	Bei 10 m: 3,0 - 10,0 t/h (abhängig vom Fördergut und Förderweg)	

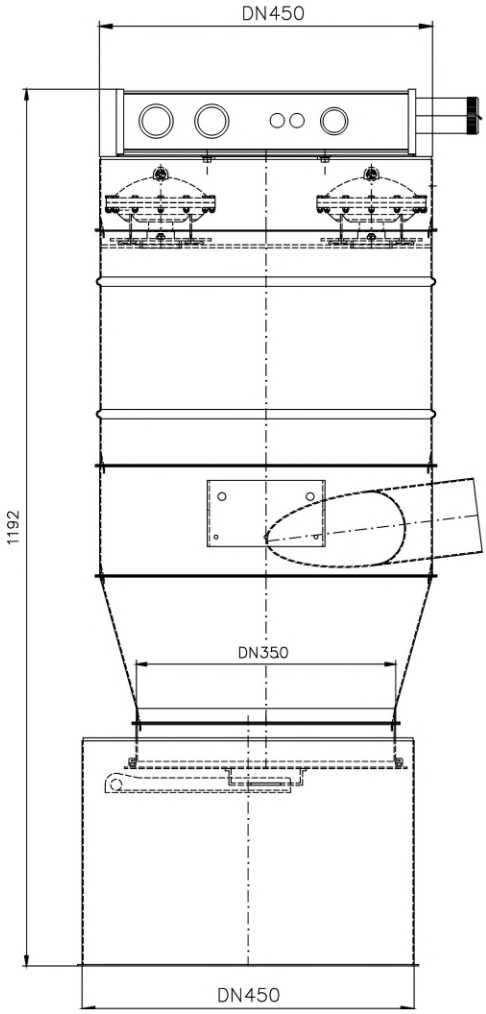
*** Bei Verwendung der Filtertypen LVPT06 oder LVVA06 ist ein zusätzliches Behältermodul mit einer Höhe von 320 mm einzusetzen. Die Gesamtbauhöhe verändert sich dementsprechend.**



LVC 350-8



LVC 350-12



LVC 450-12