

## Förderadapter

Der Förderadapter findet in vielen Bereichen Einsatz, wenn es um die automatisierte Produktaufgabe geht. Er kommt unter Silos oder auch in verschiedenen Absendestationen zum Einsatz.

Bei einem Förderadapter gibt es 2 Stellen für die Falschluftheimung:

1. Über den „Horizontal-Injektor“
2. Über die Sekundärzuluft.



## Horizontal-Injektoren

Der Horizontal-Injektor erlaubt es Ort und Menge der Falschluftheimung zum Produkt optimal einzustellen. Dieses vorbereitete Produkt/Luftgemisch kann dann bei Bedarf über die Sekundärzuluft nachbeschleunigt werden.



## Förderrohre

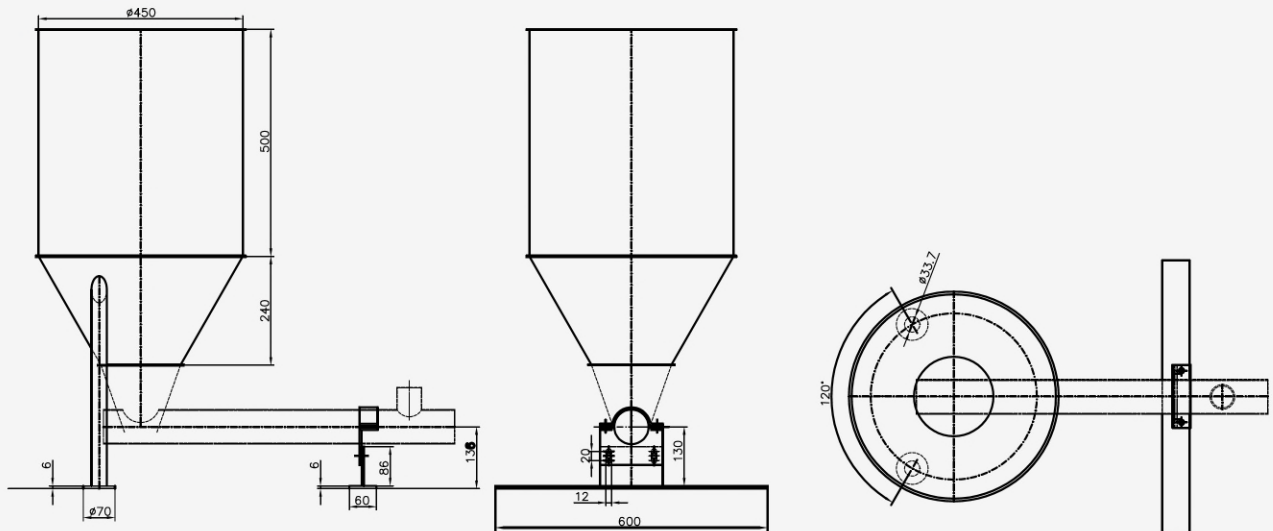
Soll die Produktaufnahme manuell passieren, empfehlen wir unser doppelwandiges Förderrohr. Hier kann über die Verstellung der Position Innenrohr zum Außenrohr die gewünschte Falschluftheimung eingestellt werden. Um das Eintauchen in das Produkt zu erleichtern, sind beide Rohre angeschrägt.

Auf Wunsch können diese auch mit einem Ansaugkorb gefertigt werden. Für einfachste Anwendungen kommen unsere einwandigen Förderlanzen zum Einsatz.



## Beispielkonfigurationen zu verschiedenen Absendestationen und deren Möglichkeiten

## Absendestation 76



Beispielkonfiguration aus der Praxis

Geeignet für Förderrohre im Durchmesser von:	32	50	75	100	
DN:	125	175			

**Edelstähle:**

V2A 1.4301 – Standardanwendungen  
 V4A 1.4571 – Chemie  
 V4A 1.4404 – Pharma (auch mit Spiegelpolierung erhältlich)  
 V4A 1.4436 – Pharma (auch mit Spiegelpolierung erhältlich)

**Nach AISI-Norm:**

1.4301 = 304  
 1.4404 = 316L  
 1.4436 = 316  
 1.4571 = 316Ti

**Oberflächen:**

Glasgeperlt – Standard  
 Elektropoliert – optisch sauber für Pharma und  
 höhere Anforderungen z.B. im Nahrungsmittelbereich

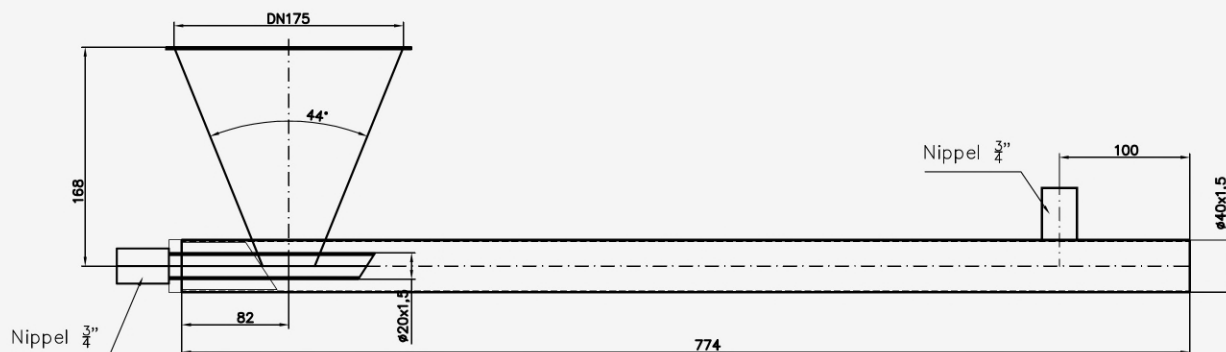


**Sie haben spezielle  
Wünsche? Sprechen Sie  
mit uns...**



## Beispielkonfigurationen für Förderadapter, Förderlanzen und Förderrohre

### Förderadapter



Beispielkonfiguration aus der Praxis

Geeignet für Rohrdurchmesser von:	32	50	75	100	
Anschluss über DN:	125	175			

#### Edelstähle:

V2A 1.4301 – Standardanwendungen  
 V4A 1.4571 – Chemie  
 V4A 1.4404 – Pharma (auch mit Spiegelpolierung erhältlich)  
 V4A 1.4436 – Pharma (auch mit Spiegelpolierung erhältlich)

#### Nach AISI-Norm:

1.4301 = 304  
 1.4404 = 316L  
 1.4436 = 316  
 1.4571 = 316Ti

#### Oberflächen:

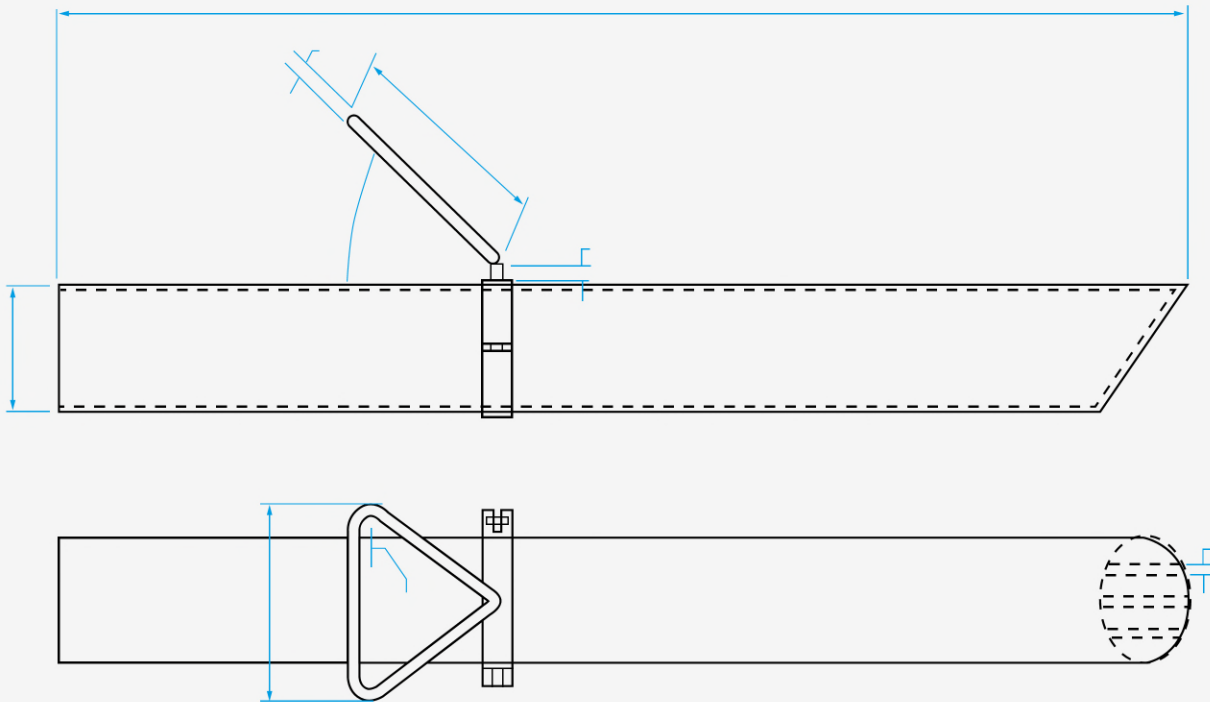
Glasgeperit – Standard  
 Elektropoliert – optisch sauber für Pharma und  
 höhere Anforderungen z.B. im Nahrungsmittelbereich



**Sie haben spezielle  
Wünsche? Sprechen Sie  
mit uns...**



**Förderlanzen / Förderrohre**



Lieferung als einwandiges Rohrsystem oder als doppelwandiges Rohrsystem mit Falschluff-Einstellmöglichkeit.

<b>Geeignet für Rohrdurchmesser von:</b>	32	50	75	andere Größen auf Anfrage
<b>Oberflächentechnik:</b>	gebeizt und passiviert, glasgeperlt oder poliert			

**Edelstähle:**

- V2A 1.4301 – Standardanwendungen
- V4A 1.4571 – Chemie
- V4A 1.4404 – Pharma (auch mit Spiegelpolierung erhältlich)
- V4A 1.4436 – Pharma (auch mit Spiegelpolierung erhältlich)

**Nach AISI-Norm:**

- 1.4301 = 304
- 1.4404 = 316L
- 1.4436 = 316
- 1.4571 = 316Ti

**Oberflächen:**

- Glasgeperlt – Standard
- Elektropoliert – optisch sauber für Pharma und höhere Anforderungen z.B. im Nahrungsmittelbereich