



# **LUTENA VAKUUM**

*Easy Conveying*



**VAKUUMFÖRDERTECHNIK**



**STAUB- UND PARTIKELFILTER**



**STEUEREINHEITEN**



**PNEUMATIKBEDARF**



**BIG-BAG STATIONEN**



## Mehr Produktivität bei der industriellen Materialförderung durch moderne Vakuum-Technologie



### Schweres Heben und staubige Arbeitsräume gehören der Vergangenheit an.

Das Einsetzen von Vakuum zum Transportieren von Rohstoffen ist einfacher als man denkt. Im Prinzip handelt es sich um die gleiche Technik wie bei einem normalen Staubsauger, nur das Saugmaterial und die Einsatzbereiche unterscheiden sich. Steigern Sie Ihre Produktivität durch einen effektiveren Materialtransport!

In einem Vakuumfördersystem erfolgt der Transport völlig geschlossen. Schweres Heben, staubige Prozessräume und andere Kontaminationen gehören der Vergangenheit an.

**Individuelle Konfigurationen!**  
Rufen Sie an: +49 [0]4181 / 39502

### Das Prinzip der Vakuum-Förderung im Detail

Vakuum wird von einer druckluftbetriebenen Vakuumpumpe erzeugt (A). Die Pumpe verfügt über keine rotierenden Komponenten und ist daher wartungsfrei. Die Bodenklappe (B) wird geschlossen und in Materialbehälter (C) und Transportleitung (D) ein Unterdruck erzeugt.

Vor der Absenderstation (E) wird das Material durch die Transportleitung zum Sammelbehälter transportiert.

Der Filter (F) verhindert effektiv, dass Staub und kleinere Partikel in die Pumpe und in die Umgebungsluft gelangen.

Während des Materialtransportes werden die Luftschockbehälter (G) mit Druckluft gefüllt.

Ist die gewünschte Materialmenge erreicht, wird die Vakuumpumpe ausgeschaltet. Die Bodenklappe öffnet sich und der Förderer

wird entleert. Gleichzeitig wird die Druckluft in den Luftschockbehältern freigesetzt, die den Filter von hängengebliebenen Partikeln reinigt.

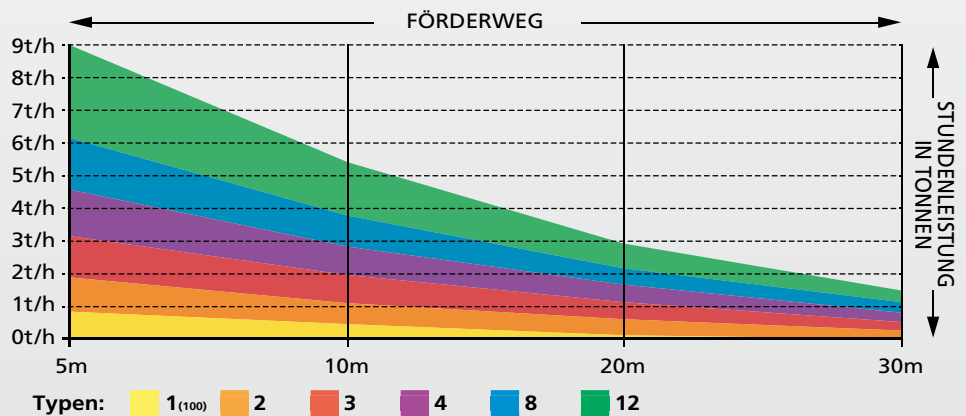
Wird die Pumpe erneut gestartet, wiederholt sich der Vorgang wie vorstehend beschrieben. Saug- und Entleerungsdauer werden in der Regel mit pneumatischen oder elektrischen Kontrollsystemen (H) gesteuert.





Bei der Dimensionierung von Förderanlagen ist es wichtig, die Eigenschaften des Fördergutes zu beurteilen. Bei der Materialklassifizierung sollten folgende Punkte beachtet werden:

- Fließbarkeit/Schüttwinkel
- Schüttdichte
- Verschleiß/Abrieb
- Partikelgröße (Verteilung, Form, Densität, Härte)
- Feuchtigkeitsempfindlichkeit
- Explosionsrisiko
- Gefährlichkeit/Giftigkeit



Das Diagramm zeigt eine Methode zur Ermittlung der Leistungsklasse anhand des Förderweges und des Gewichtes des Schüttgutes. Weiter wichtige Faktoren können bei einer detaillierten anwendungsbezogenen Beratung festgelegt werden.

## Die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten machen die Vakuumförderung zu einen der erfolgreichsten Investitionsgüter

Moderne Vakuum-Fördertechnik bietet im Vergleich zu andern Lösungen zahlreiche Vorteile. Besonders wenn es um Arbeitssicherheit, Hygiene und Vermeidung von Materialschwind geht. Gerade bei pulverigen und fasrigen Stoffen sowie im Umgang mit festen Chemikalien und Lebensmittel zeigt sich die Vakuumförderung häufig als alternativlos. Durch die modulare Konstruktionsweise lässt sich diese Technologie mit vorhanden Transpotlösungen hervorragend kombinieren.

Unsere Systeme bieten eine hohe Betriebssicherheit und lassen sich in nahezu jedem bestehendem Prozess integrieren

und arbeiten dabei höchst effizient. Nach einer Analyse Ihres Produktionsprozesse und der Räumlichen Gegebenheiten bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen zur Optimierung ihrer Produktionsabläufe. Die einzelnen Module unserer Systeme sind auf dem neuesten technischen Stand und gelten als ausgereift. Daher sind sie Wartungsarm und amortisieren sich bereits nach kurzer Zeit.

Lassen Sie sich von uns unverbindlich beraten. Verwänden sich das Faxformular oder rufen Sie uns an. Sie bekommen zeitnah ein Angebot oder wir beraten Sie vor Ort an Ihrer Produktionsstätte.



### Die unschlagbaren Vorteil der Vakuumförderung:

- einfache Installation
- staubfreie Förderung
- einfache Reinigung
- minimale Wartung
- automatische Filterreinigung
- geringer Geräuschpegel
- niedriger Energieverbrauch
- vollpneumatischer Betrieb und Steuerung
- flexibles Modularstem



## STAUB- UND PARTIKELFILTER

### Staub- und Partikelfilter auf höchstem Niveau

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen im Bereich der Vakuumfördertechnik, wurden für die Vakuumförderer der verschiedenen Baureihen spezielle Filter entwickelt.

Diese umfassen z.B. Edelstahlfilter aus gewebtem Material, ideal für Pharma, Lebensmittel- und Chemieanwendungen.

Auch PTFE beschichtete Filter mit einer Filterfeinheit von  $0,5\mu\text{m}$  stehen zur Verfügung. Diese werden für sehr feine Produkte wie z.B. Tonerpulver verwendet. Verschiedenste Materialien und Filter können geliefert werden.



## STEUEREINHEITEN

### Die Steuereinheit von Lutena-Vakuum

Alle unsere Vakuumförderer werden wahlweise mit und ohne Steuereinheit ausgeliefert. Förderer ohne Steuereinheit können unkompliziert nachgerüstet werden.

**Individuelle Konfigurationen!**  
Rufen Sie an: +49 [0]4181 / 39502



**Steuereinheit CCLU**

Zur Kontrolle der Förder- und Entleerzeiten mit batteriebetriebenem Piezo-Zeitsteuerungsmodul.



**Steuereinheit CCLUR**

**(Speicherprogrammierbare Steuereinheit SPS)**

Die CCLUR verarbeitet Niveau-Meldungen von Min/Max und steuert die Austragshilfe sowie die Rohrleitungsentleerung.



## PNEUMATIKBEDARF

### Pneumatik, Hydraulik und Industriebedarf

Alles für den Einsatz von Vakuum- und Drucklufttechnik in der Industrie. Jedes erdenkliche Zubehör- und Ersatzteil können Sie bei uns bestellen. Darüber

hinaus finden Sie in unserem Katalog oder unseren Onlien-Shop viele weitere Artikel aus dem Bereich Industriebedarf, sowie Werkzeuge und Verbrauchsmittel.

#### **Bis zu 100.000 verschiedene Artikel!**

- Leitungsverbindungen
- Gewindefittings
- Kupplungstechnik
- Schläuche, Rohre, Schellen
- Absperrarmaturen
- Regeln, Messen, Aufbereiten
- Ventile, Zylinder, Vakuum
- Industriebedarf
- Werkzeuge



Jetzt Katalog anfordern:  
Tel.: +49 [0]4181 / 39502

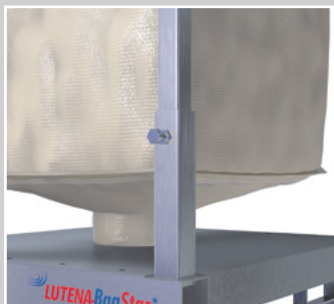
Oder online bestellen:  
[shop.lutena-vakuum.de](http://shop.lutena-vakuum.de)



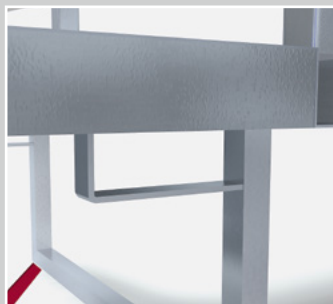
## Die Big-Bag Station für die Vakuumförderung

Diese praktische Big-Bag Station für die Vakuumförderung ist eines unserer neuesten Produkte. Sie bietet einige Vorteile im Vergleich zu einem kleineren Silo. Einfülltrichter, Rohrverbindungen, Filter und Hähne sind bereits vormontiert. Daher lässt sie sich ohne Umstände direkt mit der Rohrleitung einer Vakuum-Förderanlage verbinden. Darüber hinaus ist LUTENA-BagStar sehr flexibel einsetzbar, gut zu transportieren und zudem sehr kostengünstig.

Neben dem Standard-Modell sind alle erdenklichen Modifikationen möglich. Sie umfassen die Größe, Belastbarkeit, Sicherheits- und Hygienebestimmungen, sowie die vorhandenen Prozessbedingungen. In jedem Fall erhalten Sie ein fertiges System, das sofort einsetzbar ist. Staubige Prozessräume und andere Kontaminationen gehören der Vergangenheit an.



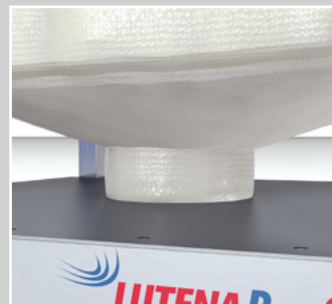
Höhenverstellbare Tragestangen



Möglichkeit für Gabelstaplerschuhe zum Transport mit einem Gabelstapler



Integrierbarer Anschluss für Förderadapter

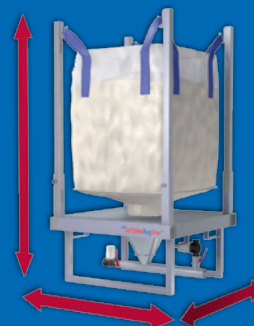


Massive Produkthalteplatte mit angepasster Öffnung zum selbstständigen, staubfreien Verschluss des Big-Bag Auslasses.



### Die praktischen Vorteile von LUTENA-BagStar:

- Direkt einsetzbar für die Vakuumförderung
- Mobil und leicht zu transportieren
- Individuelle Konfigurationen
- geringe Kosten



Frei konfigurierbar nach Kundenwunsch

**LUTENA-BagStar**★



*Dipl.-Ing. Kay Haegermann*

## **Zuverlässigkeit schafft Vertrauen – Seit mehr als 15 Jahren**

Als neudeutsches Unternehmen am Wirtschaftsstandort Hamburg betreuen wir seit Jahren erfolgreich den gesamtdeutschen Raum. Durch zuverlässige Betreuung unserer Kunden und der Entwicklung eigener patentierter Ingenieurlösungen haben wir uns einen guten Namen gemacht.

Als Spezialisten in der industriellen Vakuumförderung und der Saug- und Blasluft für das Druckgewerbe gelten wir als erste Anlaufstelle wenn es darum bestehender Produktionsprozesse zu optimieren oder bei der Entwicklung komplett neuer Anlagen beratend zu unterstützen.

Mit neuen Innovationen und dem Ausbau unserer Produktpalette werden wir auch in Zukunft ein zuverlässiger Partner für unser Kunden sein.



### **Beratung**

Telefonische Beratung und Bestellung:

**+49 [0]4181 / 39502**



### **Online-Shop**

Pneumatikartikel online bestellen:

**[shop.lutena-vakuum.de](http://shop.lutena-vakuum.de)**



LUTENA Vakuum GmbH  
Meilsener Straße 24  
D-21244 Buchholz

Telefon: +49 [0]4181 / 39502

Fax: +49 [0]4181 / 39568

[lutena-vakuum.de](http://lutena-vakuum.de)

[mail@lutena-vakuum.de](mailto:mail@lutena-vakuum.de)

