



Die Big-Bag Station für die Vakuumförderung

Diese praktische Big-Bag Station für die Vakuumförderung ist eines unserer neuesten Produkte. Sie bietet einige Vorteile im Vergleich zu einem kleineren Silo. Einfülltrichter, Rohrverbindungen, Filter und Hähne sind bereits vormontiert. Daher lässt sie sich ohne Umstände direkt mit der Rohrleitung einer Vakuum-Förderanlage verbinden. Darüber hinaus ist LUTENA-BagStar sehr flexibel einsetzbar, gut zu transportieren und zudem sehr kostengünstig.



BIG-BAG STATIONEN



Individuelle Konfigurationen!
Rufen Sie an: +49 [0]4181 / 39502

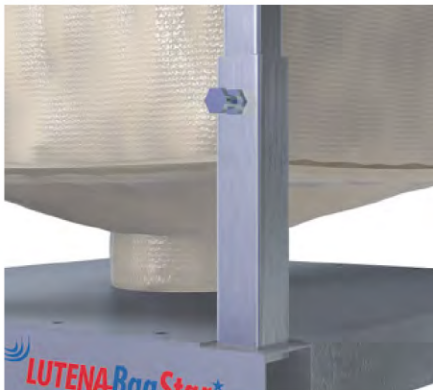
Die praktischen Vorteile von LUTENA-BagStar:

- Direkt einsetzbar für die Vakuumförderung
- Mobil und leicht zu transportieren
- Individuelle Konfigurationen
- geringe Kosten

Neben dem Standard-Modell sind alle erdenklichen Modifikationen möglich. Sie umfassen die Größe, Belastbarkeit, Sicherheits- und Hygienebestimmungen, sowie die vorhandenen Prozessbedingungen. In jedem Fall erhalten Sie ein fertiges System, das sofort einsetzbar ist. Staubige Prozessräume und andere Kontaminationen gehören der Vergangenheit an.



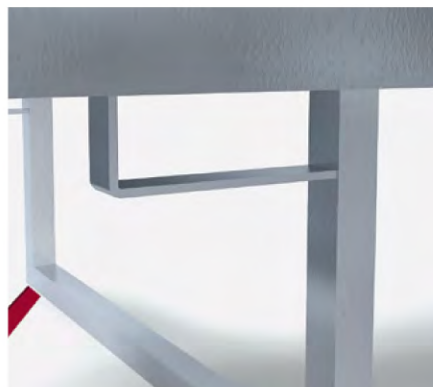
Frei konfigurierbar
nach Kundenwunsch



Höhenverstellbare Tragegestangen



Integrierbarer Anschluss für Förderadapter



Möglichkeit für Gabelstaplereinsätze zum Transport mit einem Gabelstapler



Massive Produkthalteplatte mit angepasster Öffnung zum selbstständigen, staubfreien Verschluss des Big-Bag Auslasses.